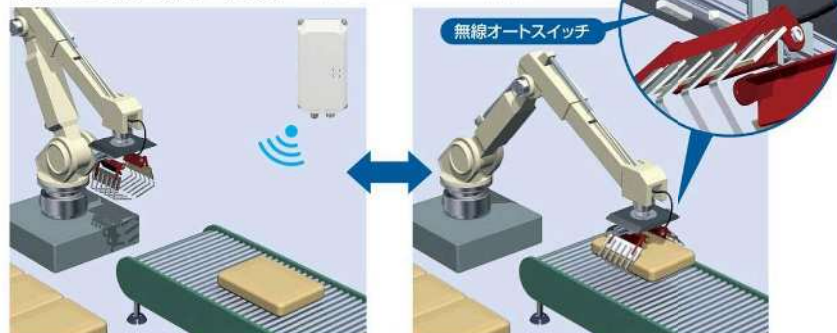


アプリケーション

ロボット

原点で送電器で給電。移動先では内蔵キャパシタで稼働



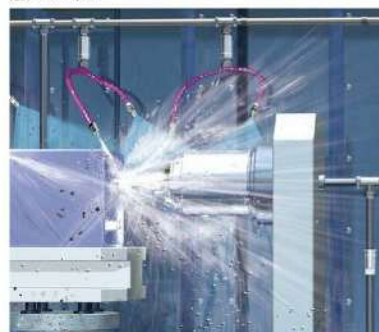
搬送工程

各移動先で送電器で給電

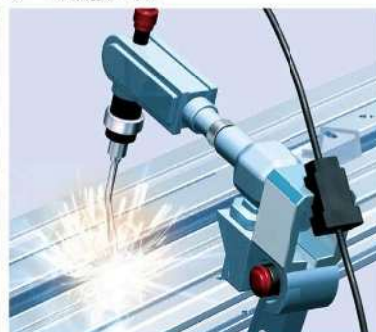


ケーブル劣化の可能性がある工程

加工工程



アーク溶接工程



回転工程

各移動先で送電器で給電



無線通信特長

「他の無線システムと共存し、邪魔をしない」をコンセプトとしたオリジナルの無線通信技術。
自動車製造工程の溶接工程にて、周囲の無線通信 (AGV、生産情報Wi-fiなど) が存在する中で、無線障害なく、稼働中!

- FA環境における通信の安定性を実現
- 周波数ホッピング/イベント通信方式採用
- 周波数チャンネル選択対応

小型タイプ EXW1 Series



モジュラタイプ EX600-W Series

※無線オートスイッチを使用する同一無線ネットワーク下では、使用できません。



安全に関するご注意 ご使用の際は「SMC製品取扱注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。

SMC株式会社 <https://www.smcworld.com>

お客様相談窓口 フリーダイヤル ☎ 0120-837-838

受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00 月~金曜日(祝日、会社休日を除く)

代理店

⑨ このパンフレットの内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。 D-G
©2025 SMC Corporation All Rights Reserved